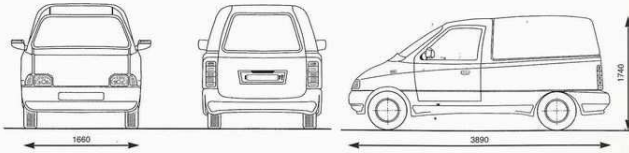


## SPECIFIKACE

<b>Motor</b>	Zážehový řadový čtyřválec, uložený napříc přední nápravou
Zdvihový objem [cm <sup>3</sup> ]	1.341
Vřazení x zdvih [mm]	71,5 x 83,5
Ventilový rozvod, počet ventilů	SOHC, 12V
Max. výkon [kW(hp)]	62 (83)/5.700 ot.min <sup>-1</sup>
Max. točivý moment [Nm]	118/3.100 ot.min <sup>-1</sup>
Příprava směsi	Vícebodový vstřík
<b>Kontrola emisí</b>	Třicetistý katalyzátor s Lambdą sondou
<b>Převodovka</b>	Plně synchronizovaná pětistupňová převodovka s příjímým řazením
<b>Zavěšení kol</b>	
Přední náprava	McPherson se spodními trojúhelníkovými rameny a tlumičové jednotky s vinutými pružinami, torzní stabilizátor
Zadní náprava	Tuhá náprava s listovými pružinami, teleskopické tlumiče
<b>Řízení</b>	Hřebenové s bezpečnostním kroubovým hřídelem volantu
<b>Brzdový systém</b>	Dvouokružový s diagonálním uspořádáním a podtlakovým posilovačem
<b>Přední brzdy</b>	Kotoučové s jednopístovými plovoucími třmeny, průměr 330 mm
<b>Zadní brzdy</b>	Rubnové dvoúčelístové, průměr 178 mm
<b>Kola</b>	4,5 J x 13,5 J x 13
<b>Pneumatiky</b>	165/70 R 13
<b>Rozměry [mm]</b>	
Šířka	3.890
Šířka	1.660
Výška (při pohotovostní hmotnosti)	1.740
Rozvor	2.465
Rozchod kol (přední/zadní)	1.420/1.380
Objem nákladového prostoru [l]	2.250
<b>Hmotnosti [kg]</b>	
Pohotovostní hmotnost	970
Čistková hmotnost	1.570
Užitčné zatížení	600
Max. dovolené zatížení přední nápravy	790
Max. dovolené zatížení zadní nápravy	870
Objem palivové nádrže [l]	45
<b>Spotřeba paliva [l/100 km] podle metodiky EHK</b>	
90 km/h	6,5
120 km/h	8,9
město	9,0



Na automobil je poskytována **záruka 1 rok**. Záruka na karoserii proti prorozevívání pak platí bez omezení.

Výrobce: ŠKODA TATRA, s.r.o., Příbor, tel.: 0656/89 51 89  
Distributor: MOTOKOV, a.s., Praha, tel.: 02/61 14 31 10

Razítko dealera:

**Nový český užitkový automobil moderní koncepce, která odpovídá světovému trendu současnosti**



# TATRA BETA ČESKÝ MISTR SVĚ TŘÍDY



# BETA

# MISTRŮM SVĚHO OBORU

## TATRA BETA

Ideální užitkový vůz svými parametry - zejména nosností, silou motoru, bezpečnou konstrukcí i odolností karoserie proti korozi - dokonale vyhovující drobným a středním podnikatelům, kteří jistě ocení i výhodné leasingové a pojistné podmínky koupě. Je však také určen pro přepravu menších nákladů ve velkých podnicích.



„Protože Betou můžeme převážet ‚europalety‘, přeprava materiálu je pro nás nyní mnohem snazší.“



„Díky nízké spotřebě měsíčně ušetřím až 50 l benzínu.“



„Nyní najednou přepravím o 150 kg zeleniny více, než s mým dřívějším vozem.“



„Stoprocentní spolehlivost Bety znamená, že se na naší práci může každý stoprocentně spolehnout.“

„Beta nám umožňuje doručovat zásilky ještě rychleji, než tomu bylo dříve.“



„Denně ujeďu kolem 200 km, a tak zvláště oceňuji výkonný motor, který dělá z jízdy v tomto voze potěšení.“



**M**yšlenka výroby lehkého užitkového automobilu Tatra Beta se zrodila v závodě Škoda ELCAR Ejovice, kde také vznikla konstrukce a návrh designu karosérie. Společně s celým ejovickým podnikem pak rozpracovaný projekt převzala Škoda Plzeň, konkrétně její nová automobilová divize Škoda Truck. Ta byla vytvořena z podnětu generálního ředitele ing. Soudka integrací již zmíněné Škody ELCAR, Liazu Jablonec a Tatry Kopřivnice k plzeňské Škodovce. Zde dospěl celý záměr do konečného stádia.

**C**ílem projektu je uvedení moderního univerzálního vozu typu „VAN“ na náš trh. Naplní se tak představa o znovuoživení tradic českých automobilek jako výrobců širokého sortimentu vozidel všech tříd a typů.

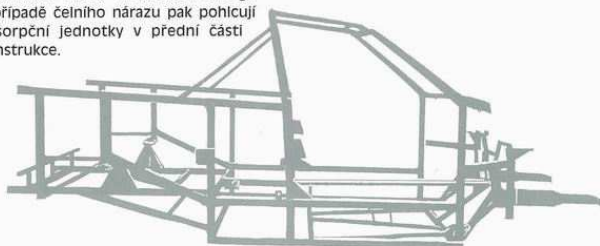
**Z**prvu byla Beta koncipována jako elektromobil. Poté padlo rozhodnutí zahájit také výrobu verze s benzinovým motorem, který společně s některými dalšími komponenty dodává renomovaná světová automobilka. Teprve po roce 1998 se počítá s výrobou varianty poháněné elektromotorem a kombinovaná verze (elektromotor + spalovací turbína) má být vyráběna po přelomu tisíciletí.

**B**eta je vybavena vysoce spolehlivým moderním motorem Hyundai o obsahu 1341 ccm. Jeho výkon je v rámci své třídy mimořádný: 83 koňských sil. Nízké emise zaručuje elektronicky řízené vícebodové vstřikování paliva.



**U**činný brzdový systém vybavený posilovačem, vnitřně chlazenými kotouči předních brzd a zatěžovým omezovačem brzd zadních přispívá významnou měrou k dobrým jízdním vlastnostem vozu.

**S**kelet karoserie je tvořen ocelovým bezpečnostním rámem svařeným z ocelových profilů. Jeho součástí je ochranný oblouk, který zajišťuje bezpečnost posádky i při převrácení vozu. Kinetickou energii v případě čelního nárazu pak pohlcují absorpční jednotky v přední části konstrukce.



**K**abina vyniká komfortem u vozidel tohoto typu ojedinělým. Většina vnitřního vybavení pochází z arzenálu firmy Hyundai známé svým důrazem kladeným právě na absolutní pohodlí posádky.



## TATRA BETA



**V**yroba vozu je soustředěna do Příboru. Zde se nachází společnost Škoda Tatra, ve které má Škoda Plzeň 60% a Tatra Kopřivnice 40% podíl. Škoda vložila do společného podniku know-how, výrobní technologii základních součástí vozu a dokumentaci. Kromě toho její odborníci vyškolili personál. Tatra poskytuje zkušené pracovníky a výrobní prostory.

**P**rodej Bety je realizován v době zavedené dealerské sítě Motokov, a. s., která pokrývá celé území naší republiky a vyniká širokým a kvalitním servisním zázemím i zkušeným personálem.



### Nákladový prostor pojme „Europaletu“.

**U**žitečná nosnost vozu je 600 kg. Kabinu řidiče lze hermeticky oddělit od nákladového prostoru. Vůz bude v budoucnu možné upravit jako Pick-up nebo opatřit užitkovou „zákaznickou“ nástavbou.

**K**arosérie se vyrábí z kompozitního plastu vyztuženého skelnými vlákny. Díly jsou probarveny ve hmotě, takže odpadá jejich lakování. Vůz se dodává ve třech základních barvách. Na přání lze dodat libovolný odstín. Kromě toho je povrch vozu rezistentní vůči korozi i mechanickému poškození. Všechny součásti pohonného agregátu a podvozku rovněž vynikají vysokou životností.

 RAL 3020  
CERVENÁ



 RAL 9002  
BÍLÁ



 RAL 5012  
MODRÁ

